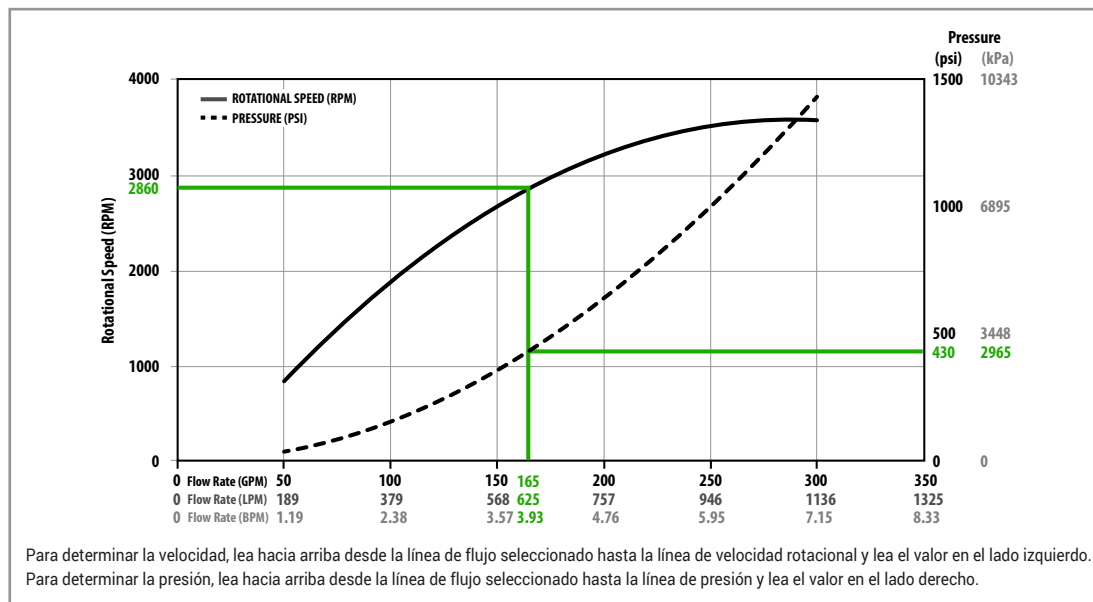


	Imperial	Metric
Longitud total ¹	41.40 in	1052 mm
Diámetro máximo del cuerpo de la herramienta	6.350 in	161 mm
Aletas diámetro nominal ²	7.875 in 8.250 in	200 mm 210 mm
Temperatura maxima ³	302°F	150°C
Carga máxima de rodamientos en fondo ⁴	57200 lbf	25444 daN
Carga máxima de rodamiento fuera de fondo ⁴	57200 lbf	25444 daN
Máximo esfuerzo de tension y WOB ⁵	235000 lbf	104533 daN
Área de flujo máxima de la nariz	4.61 in ²	2973 mm ²
Tamaño mínimo de los puertos internos ⁶	0.19 in	4.8 mm
Presión de ruptura ⁷	6820 psi	47.0 MPa
Presión de colapso ⁷	6820 psi	47.0 MPa
Máximo drillout ⁸	4.500 in	114 mm
Potencia pico ⁹	43 HP	32 kW
Conexión superior	Blank, VAM, BTC, LTC, or other	
Opciones para el sustituto superior	Disco de ruptura disponible	
Longitud del sustituto superior	10.880 in	277 mm
Diámetro de pozo minima recomendado	7.875 in	200 mm
Estructura de corte opcional	PDC or TC cutters	
Opciones no-perforables disponibles a pedido		



Especificaciones operacionales de la turbina son solo referenciales. El desempeño real de la herramienta puede variar dependiendo de una variedad de condiciones de pozo. Datos de desempeño esta sujeto a cambio sin previo aviso.



¹ - Largo total es basada en la longitud de la herramienta solamente y no incluye el cabezal requerido.
² - El mínimo espacio recomendado entre el diámetro nominal de aletas y el diámetro del pozo es 0.25 pulgadas. Configuraciones de aletas / calibre están disponibles a pedido.
³ - Los rangos especificados no aplican a temperaturas que excedan este valor. Contacte a Infocus para rangos a temperaturas elevadas.
⁴ - Los rangos especificados se basan en el inicio de daño a los rodamientos.
⁵ - Rango especificado está basado en la separación de la herramienta.
⁶ - Usar partículas de LCM mayores a las especificadas como tamaño mínimo de los puertos internos no es recomendable ya que podría causar taponamiento de la herramienta.
⁷ - Estos valores se basan en la presión diferencial entre el interior de la herramienta y el espacio anular del pozo al rededor de la herramienta.
⁸ - Máximo drillout esta basado en la geometría interna y puede ser adicionalmente limitado por la conexión de casing del top sub.
⁹ - La potencia pico es dependiente de una variedad de parámetros operacionales y el desempeño real podría variar basado en condiciones de pozo.

Follow us!

