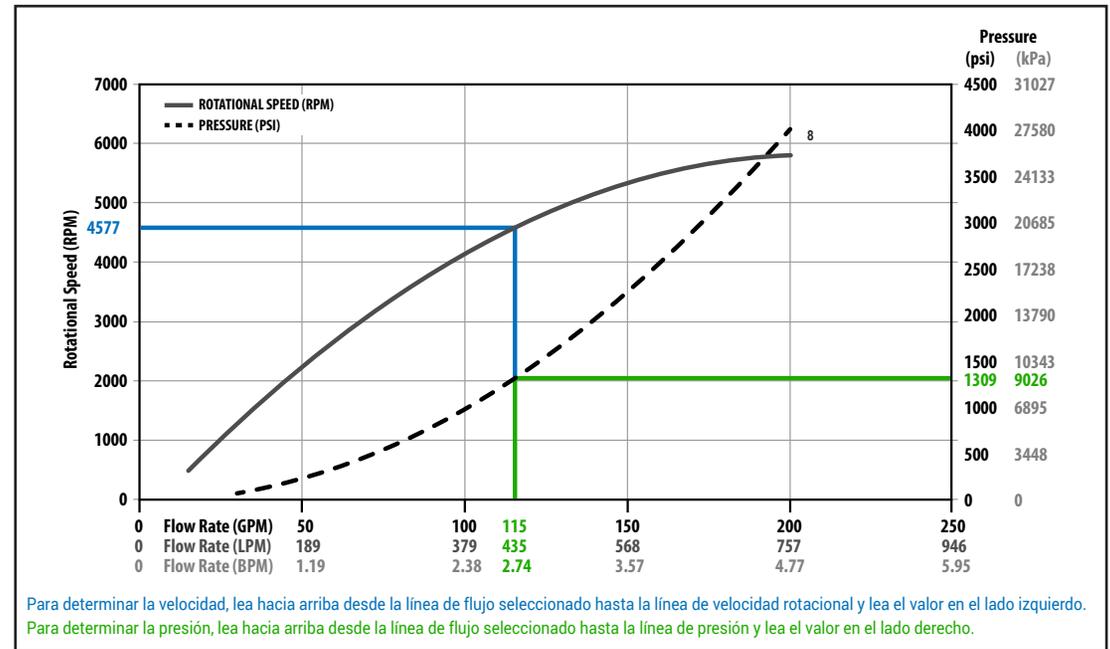


	Imperial	Metric
Longitud total ¹	20.8 in	528.3 mm
Diámetro máximo del cuerpo de la herramienta	2.880 in	73 mm
Cabezal tipo fresa /diámetro nominal ²	2.880 in	73 mm
	3.500 in	89 mm
	3.560 in	91 mm
	3.625 in	92 mm
	3.730 in	95 mm
Temperatura maxima ³	482°F	250°C
Carga máxima de rodamientos en fondo ⁴	19500 lbf	8674 daN
Carga máxima de rodamiento fuera de fondo ⁴	13700 lbf	6094 daN
Máximo esfuerzo de tensión ⁵	33700 lbf	14991 daN
Máxima área total de flujo del cabezal lavador	0.90 in ²	582 mm ²
Tamaño mínimo de los puertos internos ⁶	0.10 in	2.5 mm
Presión de ruptura	8950 psi	61.7 MPa
Presión de colapso	6090 psi	42.0 MPa
Potencia pico ⁷	4 HP	3 kW
Conexión superior	2.375 PAC box	
Conexión inferior opcional ²	2.375 PAC pin or box	
Diámetro nominal del Cabezal lavador ²	3.250 in	83 mm
Máxima configuración de puertos del cabezal lavador & TFA	1 x Ø0.44 in, 12 x Ø0.31 in 1.07 in ²	1 x Ø11.1 mm, 12 x Ø7.9 mm 690 mm ²
Mínima configuración de puertos del cabezal lavador & TFA	6 x Ø0.31 in 0.46 in ²	6 x Ø7.9 mm 297 mm ²



Especificaciones operacionales son solo referenciales. El desempeño real de la herramienta puede variar dependiendo de una variedad de condiciones de pozo. Datos de desempeño esta sujeto a cambio sin previo aviso.

¹ - La longitud total es SOLO la distancia de hombro a hombro. Reducciones / cabezales aumentaran longitud, ver diagrama de pesca para estas longitudes.

² - Cabezal lavador, cabezal de aletas o conexiones inferiores están disponibles. El mínimo espacio recomendado entre el diámetro nominal de aletas y el diámetro del pozo es 0.25 pulgadas. Configuraciones de aletas / calibre están disponibles a pedido.

³ - Los rangos especificados no aplican a temperaturas que excedan este valor. Contacte a InFocus para rangos a temperaturas elevadas.

⁴ - Los rangos especificados se basan en el inicio de daño a los rodamientos.

⁵ - Rango especificado está basado en la separación de la herramienta.

⁶ - Usar partículas de LCM mayores a las especificadas como tamaño mínimo de los puertos internos no es recomendable ya que podría causar taponamiento de la herramienta.

⁷ - La potencia pico es dependiente de una variedad de parámetros operacionales y el desempeño real podría varia basado en condiciones de pozo.

⁸ - Rango operativo recomendado, si las condiciones operativas exceden lo recomendado favor contactarse con un representante de IDSI



Disponibles con opciones de Pin o Box abajo.

Follow us!

