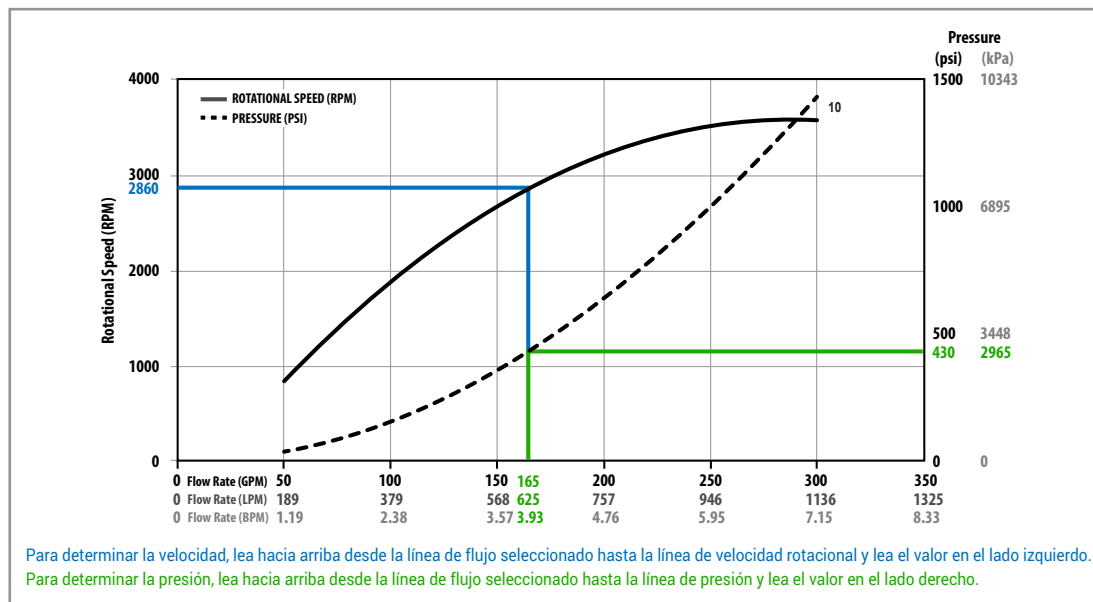


|  | <b>Imperial</b>                | <b>Metric</b>        |
|--|--------------------------------|----------------------|
| Longitud total <sup>1</sup>                            | 41.40 in                       | 1052 mm              |
| Diámetro máximo del cuerpo de la herramienta           | 6.350 in                       | 161 mm               |
| Aletas diámetro nominal <sup>2</sup>                   | 7.875 in<br>8.250 in           | 200 mm<br>210 mm     |
| Temperatura máxima <sup>3</sup>                        | 302°F                          | 150°C                |
| Carga máxima de rodamientos en fondo <sup>4</sup>      | 57200 lbf                      | 25444 daN            |
| Carga máxima de rodamiento fuera de fondo <sup>4</sup> | 57200 lbf                      | 25444 daN            |
| Máximo esfuerzo de tensión y WOB <sup>5</sup>          | 235000 lbf                     | 104533 daN           |
| Área de flujo máxima de la nariz                       | 4.61 in <sup>2</sup>           | 2973 mm <sup>2</sup> |
| Tamaño mínimo de los puertos internos <sup>6</sup>     | 0.19 in                        | 4.8 mm               |
| Presión de ruptura <sup>7</sup>                        | 6820 psi                       | 47.0 MPa             |
| Presión de colapso <sup>7</sup>                        | 6820 psi                       | 47.0 MPa             |
| Máximo drillout <sup>8</sup>                           | 4.500 in                       | 114 mm               |
| Potencia pico <sup>9</sup>                             | 43 HP                          | 32 kW                |
| Conexión superior                                      | Blank, VAM, BTC, LTC, or other |                      |
| Opciones para el sustituto superior                    | Disco de ruptura disponible    |                      |
| Longitud del sustituto superior                        | 10.880 in                      | 277 mm               |
| Diámetro de pozo mínima recomendado                    | 7.875 in                       | 200 mm               |
| Estructura de corte opcional                           | PDC or TC cutters              |                      |
| <b>Opciones no-perforables disponibles a pedido</b>    |                                |                      |



Especificaciones operacionales de la turbina son solo referenciales. El desempeño real de la herramienta puede variar dependiendo de una variedad de condiciones de pozo.  
 Datos de desempeño esta sujeto a cambio sin previo aviso.  
 Basado en agua dulce de 8,33 PPG



<sup>1</sup> - Largo total es basada en la longitud de la herramienta solamente y no incluye el cabezal requerido.  
<sup>2</sup> - El mínimo espacio recomendado entre el diámetro nominal de aletas y el diámetro del pozo es 0.25 pulgadas. Configuraciones de aletas / calibre están disponibles a pedido.  
<sup>3</sup> - Los rangos especificados no aplican a temperaturas que excedan este valor. Contacte a InFocus para rangos a temperaturas elevadas.  
<sup>4</sup> - Los rangos especificados se basan en el inicio de daño a los rodamientos.  
<sup>5</sup> - Rango especificado está basado en la separación de la herramienta.  
<sup>6</sup> - Usar partículas de LCM mayores a las especificadas como tamaño mínimo de los puertos internos no es recomendable ya que podría causar taponamiento de la herramienta.  
<sup>7</sup> - Estos valores se basan en la presión diferencial entre el interior de la herramienta y el espacio anular del pozo al rededor de la herramienta.  
<sup>8</sup> - Máximo drillout esta basado en la geometría interna y puede ser adicionalmente limitado por la conexión de casing del top sub.  
<sup>9</sup> - La potencia pico es dependiente de una variedad de parámetros operacionales y el desempeño real podría varia basado en condiciones de pozo.  
<sup>10</sup> - Rango operativo recomendado, si las condiciones operativas exceden lo recomendado favor contactarse con un representante de IDSI

Follow us!

