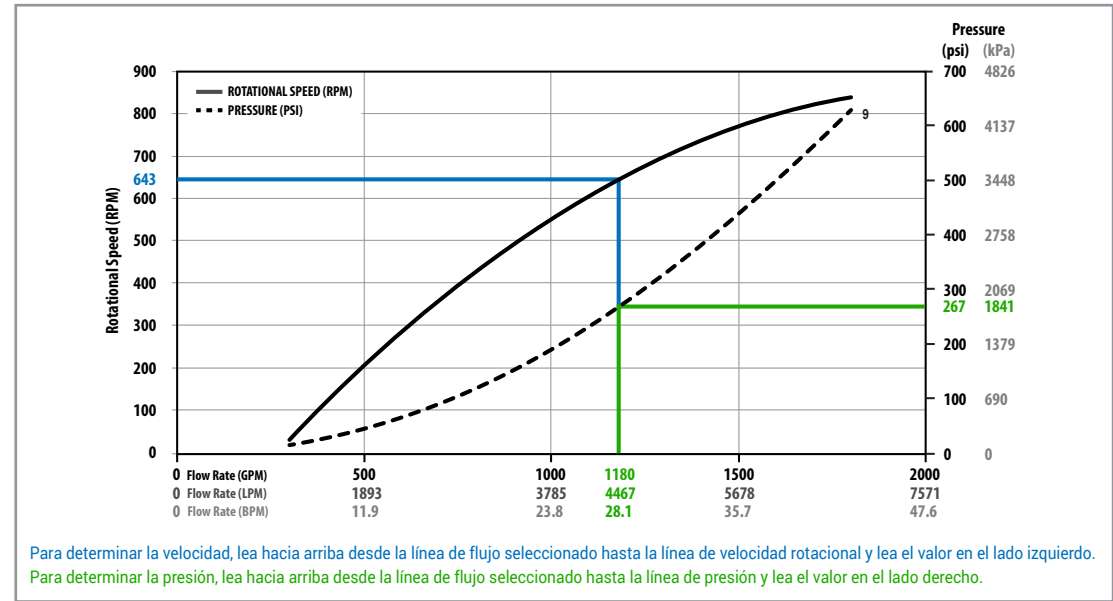


	<b>Imperial</b>	<b>Metric</b>
<b>Longitud total</b> <sup>1</sup>	58.10 in	1476 mm
<b>Diámetro máximo del cuerpo de la herramienta</b>	15.500 in	394 mm
<b>Aletas diámetro nominal</b> <sup>2</sup>	15.625 in (2a) 15.875 in (2a) 16.000 in (2b)	397 mm (2a) 403 mm (2a) 407 mm (2b)
<b>Temperatura máxima</b> <sup>3</sup>	302°F	150°C
<b>Carga máxima de rodamientos en fondo</b> <sup>4</sup>	257700 lbf	114631 daN
<b>Carga máxima de rodamiento fuera de fondo</b> <sup>4</sup>	223000 lbf	99195 daN
<b>Máximo esfuerzo de tensión</b> <sup>5</sup>	668500 lbf	297364 daN
<b>Área de flujo máxima de la nariz</b>	22.38 in <sup>2</sup>	14441 mm <sup>2</sup>
<b>Tamaño mínimo de los puertos internos</b> <sup>6</sup>	0.50 in	12.7 mm
<b>Presión de ruptura</b>	2830 psi	19.5 MPa
<b>Presión de colapso</b>	2830 psi	19.5 MPa
<b>Máximo drillout</b> <sup>7</sup>	12.420 in	316 mm
<b>Potencia pico</b> <sup>8</sup>	60 HP	45 kW
<b>Conexión superior</b>	Blank, VAM, BTC, LTC, or other	
<b>Opciones para el sustituto superior</b>	Disco de ruptura disponible	
<b>Longitud del sustituto superior</b>	20.000 in	508 mm
<b>Diámetro de pozo mínima recomendado</b>	16.000 in	406 mm
<b>Estructura de corte opcional</b>	PDC or TC cutters	
<b>Opciones no-perforables disponibles a pedido</b>		



Para determinar la velocidad, lea hacia arriba desde la línea de flujo seleccionado hasta la línea de velocidad rotacional y lea el valor en el lado izquierdo.  
 Para determinar la presión, lea hacia arriba desde la línea de flujo seleccionado hasta la línea de presión y lea el valor en el lado derecho.

Especificaciones operacionales de la turbina son solo referenciales. El desempeño real de la herramienta puede variar dependiendo de una variedad de condiciones de pozo.  
 Datos de desempeño esta sujeto a cambio sin previo aviso.  
 Basado en agua dulce de 8,33 PPG



<sup>1</sup> - Largo total es basada en la longitud de la herramienta solamente y no incluye el cabezal requerido.  
<sup>2</sup> - El mínimo espacio recomendado entre el diámetro nominal de aletas y el diámetro del pozo es 0.25 pulgadas. Configuraciones de aletas / calibre están disponibles a pedido.  
<sup>3</sup> - Los rangos especificados no aplican a temperaturas que excedan este valor. Contacte a InFocus para rangos a temperaturas elevadas.  
<sup>4</sup> - Los rangos especificados se basan en el inicio de daño a los rodamientos.  
<sup>5</sup> - Rango especificado está basado en la separación de la herramienta.  
<sup>6</sup> - Usar partículas de LCM mayores a las especificadas como tamaño mínimo de los puertos internos no es recomendable ya que podría causar taponamiento de la herramienta.  
<sup>7</sup> - Máximo drillout esta basado en la geometría interna y puede ser adicionalmente limitado por la conexión de casing del top sub.  
<sup>8</sup> - La potencia pico es dependiente de una variedad de parámetros operacionales y el desempeño real podría variar basado en condiciones de pozo.  
<sup>9</sup> - Rango operativo recomendado, si las condiciones operativas exceden lo recomendado favor contactarse con un representante de IDSI

Follow us!

