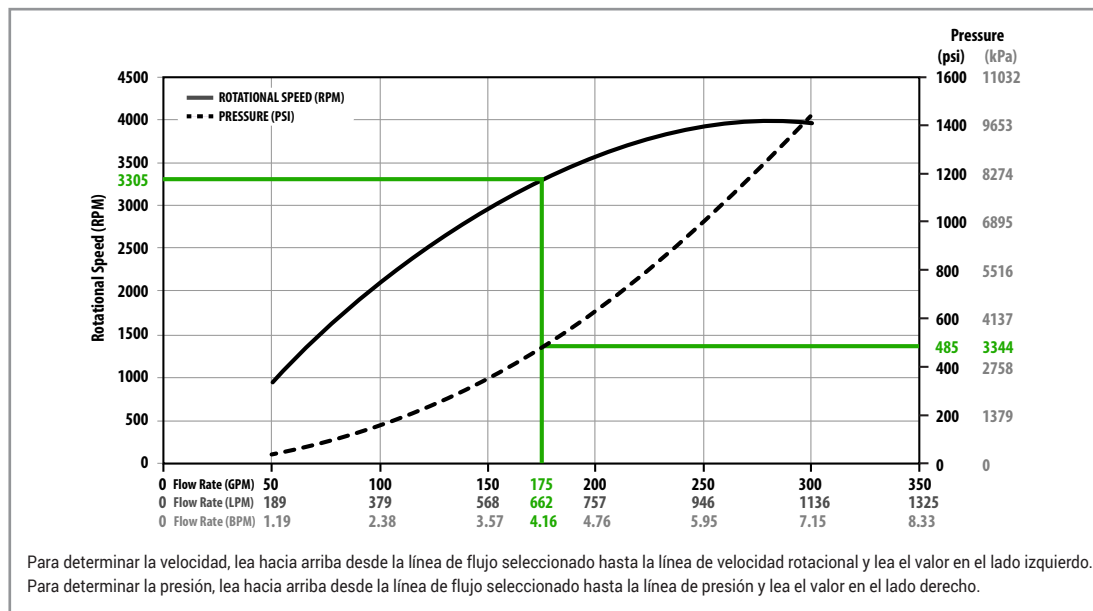


	<b>Imperial</b>	<b>Metric</b>
Longitud total <sup>1</sup>	39.50 in	1003 mm
Diámetro máximo del cuerpo de la herramienta	5.800 in	147 mm
Aletas diámetro nominal <sup>2</sup>	5.800 in	147 mm
Temperatura maxima <sup>3</sup>	302°F	150°C
Carga máxima de rodamientos en fondo <sup>4</sup>	63900 lbf	28424 daN
Carga máxima de rodamiento fuera de fondo <sup>4</sup>	44400 lbf	19750 daN
Máximo esfuerzo de tension <sup>5</sup>	131300 lbf	58405 daN
Área de flujo máxima de la nariz	3.215 in <sup>2</sup>	2074 mm <sup>2</sup>
Tamaño mínimo de los puertos internos <sup>6</sup>	0.10 in	2.5 mm
Presión de ruptura	6820 psi	47.0 MPa
Presión de colapso	6820 psi	47.0 MPa
Máximo drillout <sup>7</sup>	3.930 in	100 mm
Potencia pico <sup>8</sup>	28 HP	21 kW
<b>Conexión superior</b>	Blank, VAM, BTC, LTC, or other	
<b>Opciones para el sustituto superior</b>	Disco de ruptura disponible	
<b>Longitud del sustituto superior</b>	10.880 in	277 mm
<b>Diámetro de pozo minima recomendado</b>	6.00 in	153 mm
<b>Estructura de corte opcional</b>	PDC or TC cutters	
<b>Opciones no-perforables disponibles a pedido</b>		



Para determinar la velocidad, lea hacia arriba desde la línea de flujo seleccionado hasta la línea de velocidad rotacional y lea el valor en el lado izquierdo. Para determinar la presión, lea hacia arriba desde la línea de flujo seleccionado hasta la línea de presión y lea el valor en el lado derecho.

Especificaciones operacionales de la turbina son solo referenciales. El desempeño real de la herramienta puede variar dependiendo de una variedad de condiciones de pozo. Datos de desempeño esta sujeto a cambio sin previo aviso.



<sup>1</sup> - Largo total es basada en la longitud de la herramienta solamente y no incluye el cabezal requerido.

<sup>2</sup> - El mínimo espacio recomendado entre el diámetro nominal de aletas y el diámetro del pozo es 0.25 pulgadas. Configuraciones de aletas / calibre están disponibles a pedido.

<sup>3</sup> - Los rangos especificados no aplican a temperaturas que excedan este valor. Contacte a InFocus para rangos a temperaturas elevadas.

<sup>4</sup> - Los rangos especificados se basan en el inicio de daño a los rodamientos.

<sup>5</sup> - Rango especificado está basado en la separación de la herramienta.

<sup>6</sup> - Usar partículas de LCM mayores a las especificadas como tamaño mínimo de los puertos internos no es recomendable ya que podría causar taponamiento de la herramienta.

<sup>7</sup> - Máximo drillout esta basado en la geometría interna y puede ser adicionalmente limitado por la conexión de casing del top sub.

<sup>8</sup> - La potencia pico es dependiente de una variedad de parámetros operacionales y el desempeño real podría varia basado en condiciones de pozo.

Follow us!

