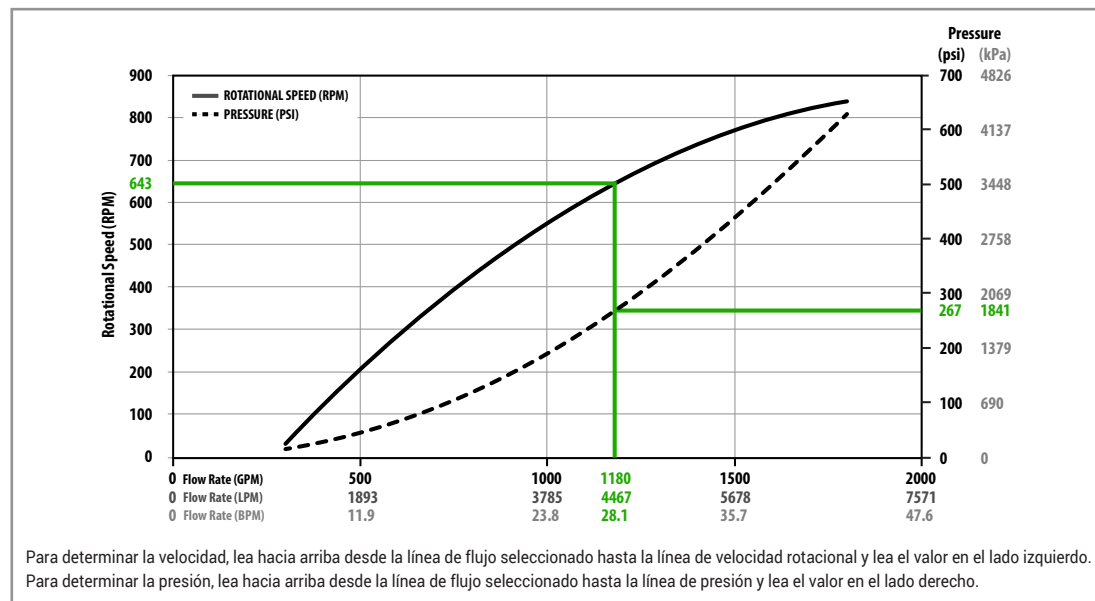


	Imperial	Metric
Longitud total ¹	58.10 in	1476 mm
Diámetro máximo del cuerpo de la herramienta	15.500 in	394 mm
Aletas diámetro nominal ²	15.625 in (2a)	397 mm (2a)
	15.875 in (2a)	403 mm (2a)
	16.000 in (2b)	407 mm (2b)
Temperatura maxima ³	302°F	150°C
Carga máxima de rodamientos en fondo ⁴	257700 lbf	114631 daN
Carga máxima de rodamiento fuera de fondo ⁴	223000 lbf	99195 daN
Máximo esfuerzo de tension ⁵	668500 lbf	297364 daN
Área de flujo máxima de la nariz	22.38 in ²	14441 mm ²
Tamaño mínimo de los puertos internos ⁶	0.50 in	12.7 mm
Presión de ruptura	2830 psi	19.5 MPa
Presión de colapso	2830 psi	19.5 MPa
Máximo drillout ⁷	12.420 in	316 mm
Potencia pico ⁸	60 HP	45 kW
Conexión superior	Blank, VAM, BTC, LTC, or other	
Opciones para el sustituto superior	Disco de ruptura disponible	
Longitud del sustituto superior	20.000 in	508 mm
Diámetro de pozo minima recomendado	17.000 in	432 mm
Estructura de corte opcional	PDC or TC cutters	
Opciones no-perforables disponibles a pedido		



Para determinar la velocidad, lea hacia arriba desde la línea de flujo seleccionado hasta la línea de velocidad rotacional y lea el valor en el lado izquierdo. Para determinar la presión, lea hacia arriba desde la línea de flujo seleccionado hasta la línea de presión y lea el valor en el lado derecho.

Especificaciones operacionales de la turbina son solo referenciales. El desempeño real de la herramienta puede variar dependiendo de una variedad de condiciones de pozo. Datos de desempeño esta sujeto a cambio sin previo aviso.



¹ - Largo total es basada en la longitud de la herramienta solamente y no incluye el cabezal requerido.
² - El mínimo espacio recomendado entre el diámetro nominal de aletas y el diámetro del pozo es 0.25 pulgadas. Configuraciones de aletas / calibre están disponibles a pedido.
³ - Los rangos especificados no aplican a temperaturas que excedan este valor. Contacte a InFocus para rangos a temperaturas elevadas.
⁴ - Los rangos especificados se basan en el inicio de daño a los rodamientos.
⁵ - Rango especificado está basado en la separación de la herramienta.
⁶ - Usar partículas de LCM mayores a las especificadas como tamaño mínimo de los puertos internos no es recomendable ya que podría causar taponamiento de la herramienta.
⁷ - Máximo drillout esta basado en la geometría interna y puede ser adicionalmente limitado por la conexión de casing del top sub.
⁸ - La potencia pico es dependiente de una variedad de parámetros operacionales y el desempeño real podría variar basado en condiciones de pozo.