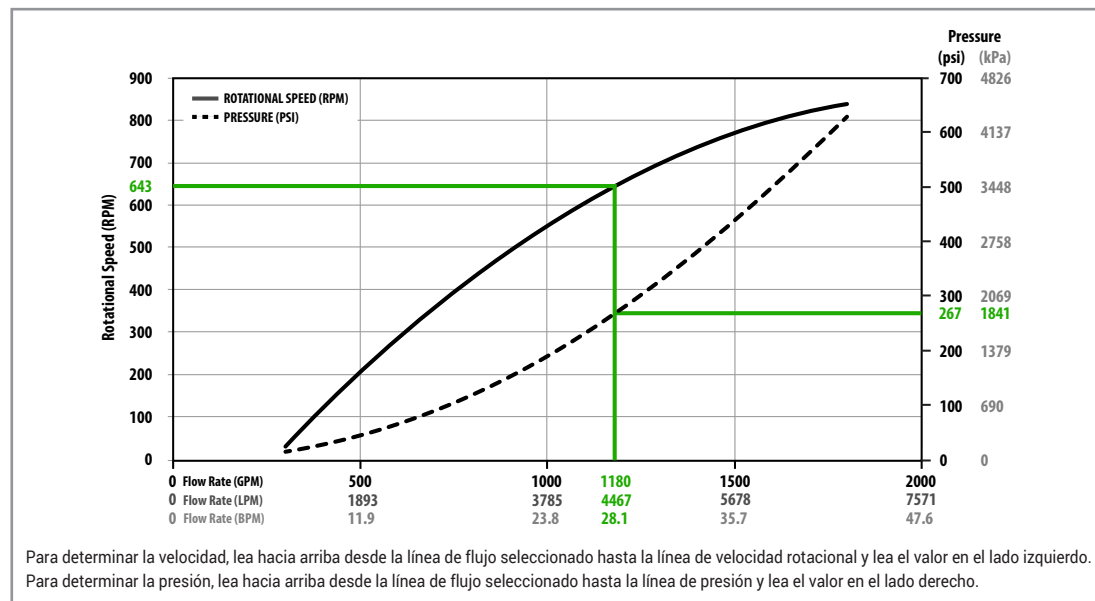


	<b>Imperial</b>	<b>Metric</b>
<b>Longitud total</b> <sup>1</sup>	58.10 in	1476 mm
<b>Diámetro máximo del cuerpo de la herramienta</b>	15.500 in	394 mm
<b>Aletas diámetro nominal</b> <sup>2</sup>	15.625 in (2a)	397 mm (2a)
	15.875 in (2a)	403 mm (2a)
	16.000 in (2b)	407 mm (2b)
<b>Temperatura maxima</b> <sup>3</sup>	302°F	150°C
<b>Carga máxima de rodamientos en fondo</b> <sup>4</sup>	257700 lbf	114631 daN
<b>Carga máxima de rodamiento fuera de fondo</b> <sup>4</sup>	223000 lbf	99195 daN
<b>Máximo esfuerzo de tension</b> <sup>5</sup>	668500 lbf	297364 daN
<b>Área de flujo máxima de la nariz</b>	22.38 in <sup>2</sup>	14441 mm <sup>2</sup>
<b>Tamaño mínimo de los puertos internos</b> <sup>6</sup>	0.50 in	12.7 mm
<b>Presión de ruptura</b>	2830 psi	19.5 MPa
<b>Presión de colapso</b>	2830 psi	19.5 MPa
<b>Máximo drillout</b> <sup>7</sup>	12.420 in	316 mm
<b>Potencia pico</b> <sup>8</sup>	60 HP	45 kW
<b>Conexión superior</b>	Blank, VAM, BTC, LTC, or other	
<b>Opciones para el sustituto superior</b>	Disco de ruptura disponible	
<b>Longitud del sustituto superior</b>	20.000 in	508 mm
<b>Diámetro de pozo minima recomendado</b>	17.000 in	432 mm



Especificaciones operacionales de la turbina son solo referenciales. El desempeño real de la herramienta puede variar dependiendo de una variedad de condiciones de pozo. Datos de desempeño esta sujeto a cambio sin previo aviso.



<sup>1</sup> - Largo total es basada en la longitud de la herramienta solamente y no incluye el cabezal requerido.  
<sup>2</sup> - El mínimo espacio recomendado entre el diámetro nominal de aletas y el diámetro del pozo es 0.25 pulgadas. Configuraciones de aletas / calibre están disponibles a pedido.  
<sup>3</sup> - Los rangos especificados no aplican a temperaturas que excedan este valor. Contacte a IFES para rangos a temperaturas elevadas.  
<sup>4</sup> - Los rangos especificados se basan en el inicio de daño a los rodamientos.  
<sup>5</sup> - Rango especificado está basado en la separación de la herramienta.  
<sup>6</sup> - Usar partículas de LCM mayores a las especificadas como tamaño mínimo de los puertos internos no es recomendable ya que podría causar taponamiento de la herramienta.  
<sup>7</sup> - Máximo drillout esta basado en la geometría interna y puede ser adicionalmente limitado por la conexión de casing del top sub.  
<sup>8</sup> - La potencia pico es dependiente de una variedad de parámetros operacionales y el desempeño real podría varia basado en condiciones de pozo.