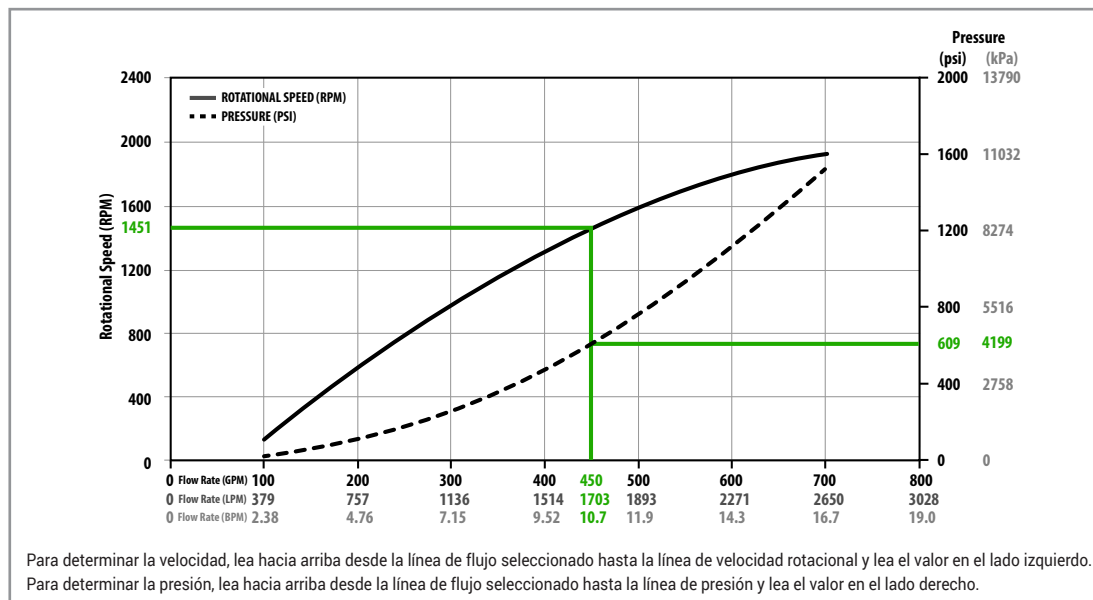


	Imperial	Metric
Longitud total ¹	48.50 in	1232 mm
Diámetro máximo del cuerpo de la herramienta	11.250 in	286 mm
Aletas diámetro nominal ²	11.750 in 12.000 in	299 mm 305 mm
Temperatura maxima ³	302°F	150°C
Carga máxima de rodamientos en fondo ⁴	157600 lbf	70104 daN
Carga máxima de rodamiento fuera de fondo ⁴	103300 lbf	45950 daN
Máximo esfuerzo de tension ⁵	501200 lbf	222945 daN
Área de flujo máxima de la nariz	21.99 in ²	14188 mm ²
Tamaño mínimo de los puertos internos ⁶	0.25 in	6.4 mm
Presión de ruptura	4730 psi	32.6 MPa
Presión de colapso	4730 psi	32.6 MPa
Máximo drillout ⁷	8.660 in	220.0 mm
Potencia pico ⁸	117 HP	87 kW
Conexión superior	Blank, VAM, BTC, LTC, or other	
Opciones para el sustituto superior	Disco de ruptura disponible	
Longitud del sustituto superior	11.880 in	302 mm
Diámetro de pozo minima recomendado	12.000 in	305 mm



Para determinar la velocidad, lea hacia arriba desde la línea de flujo seleccionado hasta la línea de velocidad rotacional y lea el valor en el lado izquierdo. Para determinar la presión, lea hacia arriba desde la línea de flujo seleccionado hasta la línea de presión y lea el valor en el lado derecho.

Especificaciones operacionales de la turbina son solo referenciales. El desempeño real de la herramienta puede variar dependiendo de una variedad de condiciones de pozo. Datos de desempeño esta sujeto a cambio sin previo aviso.



¹ - Largo total es basada en la longitud de la herramienta solamente y no incluye el cabezal requerido.
² - El mínimo espacio recomendado entre el diámetro nominal de aletas y el diámetro del pozo es 0.25 pulgadas. Configuraciones de aletas / calibre están disponibles a pedido.
³ - Los rangos especificados no aplican a temperaturas que excedan este valor. Contacte a IFES para rangos a temperaturas elevadas.
⁴ - Los rangos especificados se basan en el inicio de daño a los rodamientos.
⁵ - Rango especificado está basado en la separación de la herramienta.
⁶ - Usar partículas de LCM mayores a las especificadas como tamaño mínimo de los puertos internos no es recomendable ya que podría causar taponamiento de la herramienta.
⁷ - Máximo drillout esta basado en la geometría interna y puede ser adicionalmente limitado por la conexión de casing del top sub.
⁸ - La potencia pico es dependiente de una variedad de parámetros operacionales y el desempeño real podría varia basado en condiciones de pozo.